

# Eni i-Sint FE 5W-30



## APPLICAZIONI

**Eni i-Sint FE 5W-30** è un lubrificante con formula 'synthetic technology' e caratteristiche 'mid SAPS', concepito per vetture o veicoli commerciali le cui motorizzazioni sono tecnologicamente avanzate. La rispondenza ai requisiti della specifica ACEA C2 certifica la compatibilità con i sistemi di scarico dotati di filtro antiparticolato.

## VANTAGGI CLIENTE

- **Eni i-Sint FE 5W-30** assicura eccellenti partenze a freddo ed un'ottimale lubrificazione dei componenti meccanici del motore anche a temperature particolarmente basse.
- **Eni i-Sint FE 5W-30** esercita un'ottima azione preventiva rispetto ai fenomeni d'usura, assicurando la massima protezione degli organi meccanici anche in condizioni di funzionamento particolarmente gravose.
- La formulazione di **Eni i-Sint FE 5W-30** è studiata per conferire al prodotto le qualità necessarie ad assicurare un notevole risparmio di carburante che si traduce in una riduzione delle emissioni di anidride carbonica (CO<sub>2</sub>) allo scarico del veicolo.
- La presenza in formulazione di componenti a bassa volatilità e alta stabilità termica contribuiscono a limitare gli effetti legati al consumo olio.
- **Eni i-Sint FE 5W-30** è idoneo all'impiego senza pregiudizio per le parti meccaniche da lubrificare sulle vetture per le quali viene prescritto un lubrificante rispondente alle rispondente alla norma FIAT 9.55535 S1.

## SPECIFICHE

- ACEA C2
- API SN PLUS
- ILSAC GF-5
- BMW LL-12 FE (Approved)



# Eni i-Sint FE 5W-30



## CARATTERISTICHE

| Proprietà                   | Metodo      | Unità              | Tipico |
|-----------------------------|-------------|--------------------|--------|
| Densità a 15°C              | ASTM D 4052 | kg/m <sup>3</sup>  | 850    |
| Viscosità a 100°C           | ASTM D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 9.8    |
| Indice di viscosità         | ASTM D 2270 | -                  | 168    |
| Viscosità a -30°C           | ASTM D 5293 | mPa·s              | 4870   |
| Punto di infiammabilità COC | ASTM D 92   | °C                 | 230    |
| Punto di scorrimento        | ASTM D 5950 | °C                 | -33    |
| B. N.                       | ASTM D 2896 | mg KOH/g           | 6.7    |



eni