



APPLICAZIONI

Eni Dicrea 100 è un lubrificante per compressori d'aria di tipo alternativo il cui impiego è consentito anche in caso di temperature finali dell'aria compressa particolarmente elevate (200 °C e oltre).

Eni Dicrea 100 può essere impiegato anche per la lubrificazione di pompe per vuoto con gas non aggressivi e livello di vuoto compreso tra 1 e 1000 mbar.

VANTAGGI CLIENTE

- Elevata protezione dei componenti grazie alle proprietà antiusura (prova FZG: passa il 9° stadio)
- Inibizione dei fenomeni di corrosione e della formazione di ruggine a danno delle superfici metalliche
- Previene la formazione di depositi carboniosi e morchie favorendo l'ottimale funzionamento del compressore grazie ad una spiccata stabilità termo-ossidativa
- Compatibilità con le gomme normalmente impiegate nelle guarnizioni di tenuta

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- Italtvacuum
- HATLAPA
- DIN 51506 VDL
- NEA Neuman & Esser
- Sulzer Burckhardt
- ISO L-DVA
- ISO L-DAG
- ISO L-DAB





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	888
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	97
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	249
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-9
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	100/0
Demulsività a 82°C	ASTM D 1401	min	20
Prova ruggine/B	ASTM D 665	-	supera



eni