



APPLICAZIONI

Eni Arnica 32 è un olio idraulico antiusura ad elevate prestazioni, appositamente sviluppato per soddisfare le esigenze dei moderni impianti idraulici per macchinari mobili ed industriali che operano nelle condizioni più severe.

È formulato con oli base selezionati e con additivi 'a basso zinco' in grado di garantire un'elevata stabilità termica, ossidativa ed idrolitica.

Eni Arnica 32 è adatto sia per gli equipaggiamenti esterni che operano in un ampio intervallo di temperature, come i macchinari in cui sono frequenti le partenze a freddo ed elevate temperature d'esercizio (applicazioni marine) sia per gli equipaggiamenti interni, tra cui i sistemi di controllo e le macchine utensili di precisione, che richiedono dei cambiamenti minimi di viscosità al variare della temperatura.

VANTAGGI CLIENTE

- Idoneo per applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperature grazie all'elevato indice di viscosità e all'ottima stabilità viscosimetrica
- Idoneo in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Protegge le pompe idrauliche e i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Compatibile con un'ampia varietà di leghe metalliche
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- Fives Cincinnati P-68
- CETOP RP 91 H HV
- AFNOR NF E 48603 HV
- BS 4231 HSE





- Commercial Hydraulics
- Linde
- AISE 127
- Sauer Danfoss 520L0463
- Eaton Vickers I-286-S
- DIN 51524-3 HVLP
- ISO 11158 HV
- Eaton Vickers M-2950-S level
- Rexroth RD 90220-01/12.10
- ZF TE-ML 04R

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	869
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	32.0
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	156
Punto di infiammabilità COC	ASTM D 92	°C	215
Punto di scorrimento	ASTM D 5950	°C	-36
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	min	15



eni