



Basato su una tecnologia brevettata, il bitume modificato **Eliflex HD** è il legante idoneo per la realizzazione di pavimentazioni ad elevate prestazioni, con ottime caratteristiche di resistenza alle deformazioni permanenti anche ad alte temperature di esercizio, alta resistenza alla fatica e all'invecchiamento, miglior comportamento alle basse temperature.

La tecnologia Eliflex si basa sull'uso dell'elastomero SBS di tipo radiale ad alto peso molecolare.

Il bitume modificato **Eliflex HD** è conforme alla norma europea EN 14023.

CARATTERISTICHE

Eliflex HD	UNITA' DI MISURA	VALORE		METODO EN
		min.	max.	
Penetrazione a 25°C	1/10 mm	50	70	EN 1426
Punto di rammollimento Palla Anello	°C	70	85	EN 1427
Punto di rottura Fraass	°C	-15		EN 12593
Densità relativa a 25/25°C	-	1,00	1,05	EN ISO 3838
Punto di infiammabilità in Vaso Aperto	°C	250		EN ISO 2592
Viscosità dinamica a 160°C	Pa s	0,4	0,8	EN 13702
Recupero elastico a 25°C	%	90		EN 13398
Coesione a 10°C	J/cm ²	3		EN 13589 - 13703
Stabilità allo stoccaggio	°C		5	EN 13399
Resistenza all'invecchiamento RTFOT:				EN 12607-1
-variazione in massa (valore assoluto)	% m		0,5	
-penetrazione residua a 25°C	%	60		EN 1426
-incremento del punto di rammollimento	°C		10	EN 1427

I valori dichiarati sono rilevabili su campioni omogenei prelevati in contraddittorio alla consegna, secondo quanto prescritto nella normativa EN 58 e preparati per le analisi secondo quanto indicato dalla normativa EN 12594.

APPLICAZIONI

Il bitume modificato **Eliflex HD** è indicato per la realizzazione di tappeti drenanti, fonoassorbenti, ultra-sottili e mani d'attacco, nonché per tutti gli strati costituenti il pacchetto stradale quando siano richieste specifiche prestazioni in termini di durabilità e resistenza alle deformazioni.

TEMPERATURE DI STOCCAGGIO E D'UTILIZZO

Eliflex HD	°C
Temperatura di stoccaggio fino a tre giorni	170 + 180
Temperatura di stoccaggio prolungato	130 + 140
Temperatura di impasto	165 + 180
Temperatura di compattazione	150 + 165

